



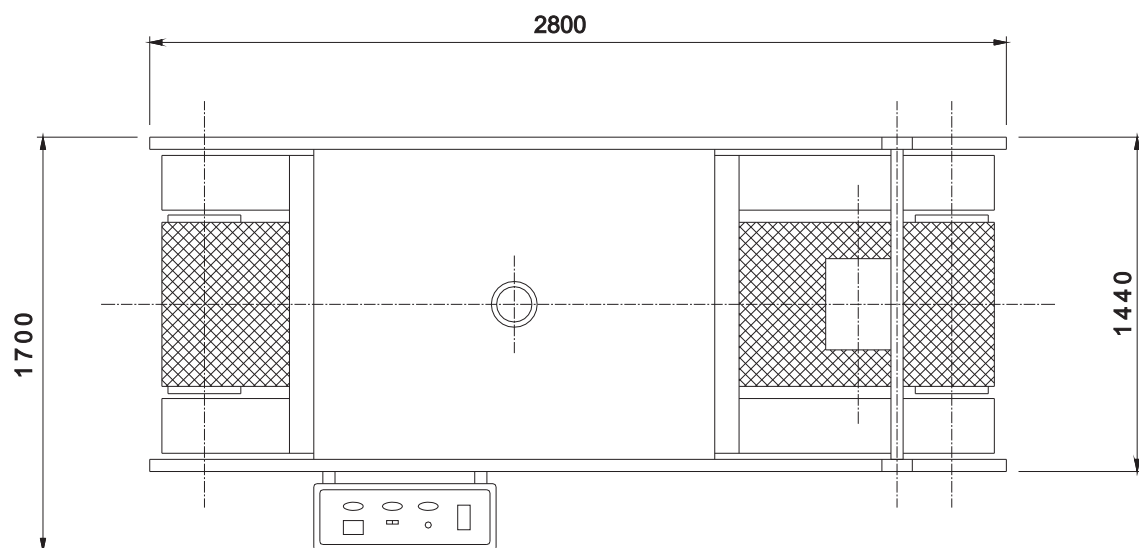
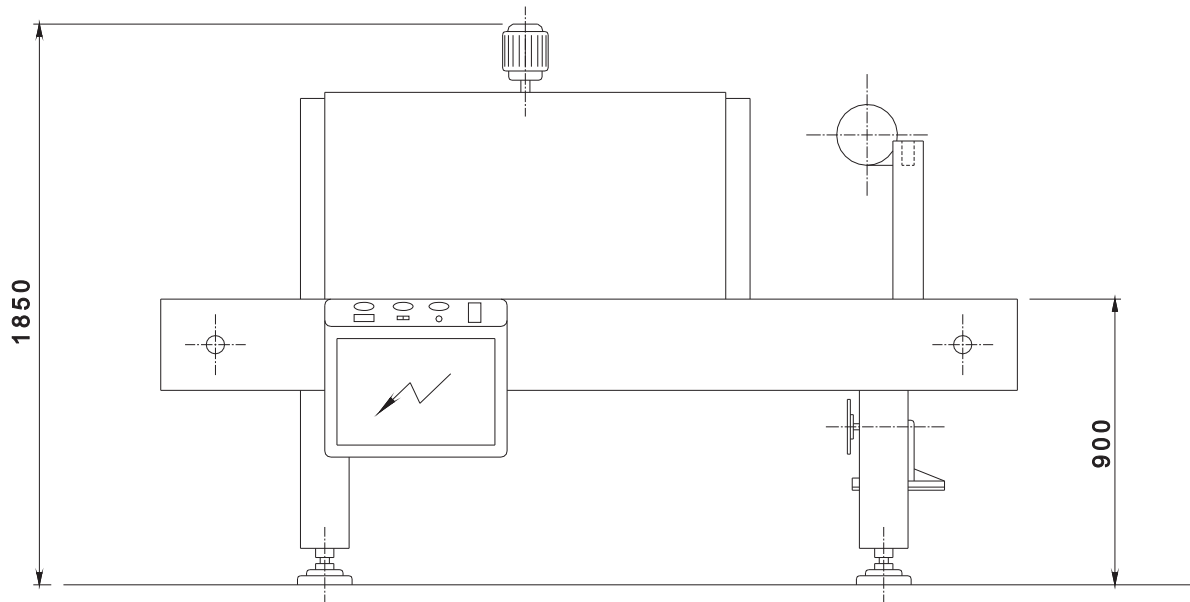
HORNO DE CONTRACCIÓN

MODELO

HC

PRODUCIDO POR:





INSTRUCCIONES GENERALES

Al recibir la máquina se recomienda revisarla para controlar si ha sufrido algún desperfecto en el transporte. Nivelar la máquina mediante las patas regulables.

Verificar el sentido de giro de los motores, si hace falta cambiar las fases, hacerlo únicamente en la llave general de entrada.

En las consultas que deban realizarse a "METALURGICA PATRIA S.R.L" deberá citarse en todos los casos:

-  Denominación de la máquina.
-  Número de la máquina.
-  Año de fabricación de la misma.

DETALLESTECNICOS

HORNO DE CONTRACCION	HC. 3	HC.3a	HC.5
Ancho máximo de pasaje	630 mm.	800 mm.	1000 mm.
Alto máximo de pasaje	480 mm.	480 mm.	480 mm.
Potencia instalada	24 Kw.	24 Kw.	25 Kw.
Peso aproximado	390 Kg.	415 Kg.	450 Kg.
Protección eléctrica	Llave termomagnética normalizada clase G		

La máquina está construida en su mayor parte con chapa de hierro plegada y caños estructurales.

Los rolos de la malla de transporte del horno están montados sobre rodamientos blindados eliminando problemas de mantenimiento. El calor necesario para la contracción del folio es generado por resistencias blindadas de construcción especial y se conectan con un interruptor ubicado en la caja de comando.

La temperatura del horno se predetermina en un termorregulador que la mantiene constante automáticamente. El movimiento de la cinta es realizado por un motor colocado en la parte superior de la caja del horno.

En el interior del horno, bajo la malla de transporte, dos flappers direccionales el aire sobre los laterales del fardo. Dichos flappers pueden ser regulados (aflojando las mariposas que los fijan) en caso que la diferencia de ancho de los fardos sea muy grande y la calidad de estos no fuese óptima.

PUESTA EN MARCHA

El horno debe conectarse aproximadamente 20 minutos antes de comenzar el trabajo.

La temperatura de trabajo varía entre 140° a 160° según el espesor del folio. Una vez alcanzada dicha temperatura puede iniciarse el trabajo.

REPUESTOS USUALES

-  Resistencia para horno.